

WALTER SCHNEIDER GMBH
FLIESSPRESSEN - UMFORMEN



Hohe Entwicklungskompetenz
Fließpressteile in Sonderwerkstoffen
Asymmetrische Teilegeometrie
Eigener Werkzeugbau

METALL KALT UMFORMEN

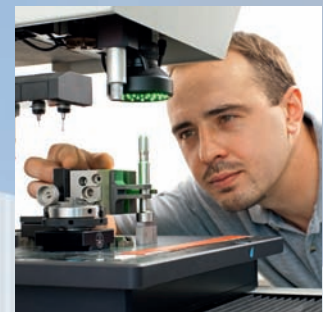
WALTER SCHNEIDER GMBH: TECHNISCHE INNOVATION UND MENSCHLICHE KOOPERATION PERFEKT VEREINT



Unsere Mitarbeiter und Auszubildenden profitieren von einem respekt- und vertrauensvollen Arbeitsumfeld sowie von kontinuierlichen Qualifikations- und Fördermaßnahmen. Und unsere Kunden von einem leistungsbereiten, engagierten Unternehmen, das danach strebt, auch in Zukunft technische Innovation und menschliche Kooperation perfekt zu vereinen.

Unser 1954 gegründetes Familienunternehmen kann auf eine langjährige Tradition erfolgreicher Entwicklung und Produktion von Fließpressteilen zurückblicken. Mit dem Einsatz modernster Technologien bieten wir heute kosteneffektive Kaltformteile von höchster Qualität und Festigkeit. Dabei zeichnen uns hohe Fertigungs-Kompetenz, innovative Entwicklungen und tatkräftige,

enge Partnerschaften mit meist langjährigen Kunden aus. Grundlage für das Vertrauen unserer Kunden sind einwandfreie Qualität, Verlässlichkeit und intensive, lösungsorientierte Beratung unsererseits. Diese Kundenzufriedenheit, kombiniert mit einer vertrauensvollen Zusammenarbeit unseres hochqualifizierten Fachpersonals sichert unseren langfristigen Unternehmenserfolg.



FERTIGUNG GANZ NACH WUNSCH UND ANSPRUCH



DIE VERFAHREN

Wir führen die Kaltumformung mit allen gängigen Verfahren und möglichen Kombinationen durch. Ein Schwerpunkt unseres Fachwissens ist die mehrstufige Umformung bis zur perfekten Endgeometrie.

Das Spektrum unserer gängigsten Einsatzgewichte reicht von 0.5 g bis 100 g.

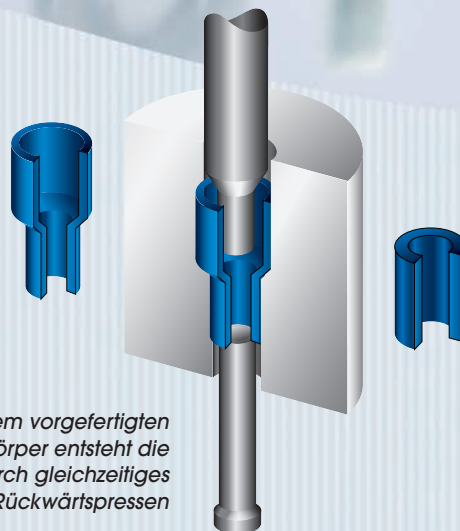
DIE BRANCHEN

Fließpressteile von Schneider finden in der Automotive, in der Beschlag- und Verbindungsindustrie, Handhabungs- und Elektrotechnik sowie im Maschinenbau Verwendung.

Weitere Branchen entdecken gerade die vielfältigen Möglichkeiten des Verfahrens – wir sind bereit!

DAS AUSGANGSMATERIAL

Wir fertigen Fließpressteile aus Scherlingen, Butzen, Platinen oder vom Drahttring – ganz nach Wunsch und Anspruch. Verschiedenste Ausgangsmaterialien, kombiniert mit unserer langjährigen Kompetenz und Flexibilität ermöglichen die rationellste Lösung für jede Kundenanforderung.



*Aus einem vorgefertigten
Hohlkörper entsteht die
Endkontur durch gleichzeitiges
Hohl-Vorwärts-Rückwärtspressen*

DIE SPEZIALITÄT: KOMPLEXE FERTIGUNGEN UND SCHWER UMZUFORMENDE GEOMETRIEN

STAHL + EDELSTAHL
FE-NI-LEGIERUNGEN

REINEISEN

KUPFER

KUPFERLEGIERUNGEN

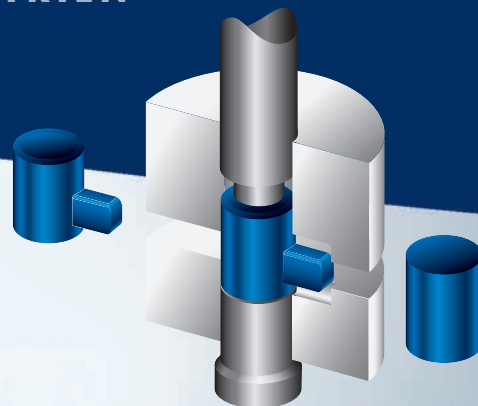
ALUMINIUM

ALU-LEGIERUNGEN

DIE MATERIALIEN

Wir verarbeiten sämtliche fließpressfähigen Standard- und Sonderwerkstoffe zu Teilen mit symmetrischen und asymmetrischen Geometrien.

Unsere besondere Kompetenz dabei sind komplexe Fertigungen, schwer umzuformende Geometrien und Materialien. So werden komplexe Aufgaben erst zu Herausforderungen und dann zu individuellen Lösungen.



Ein massiver Rohling wird im geschlossenen Werkzeug durch Querfließpressen umgeformt.

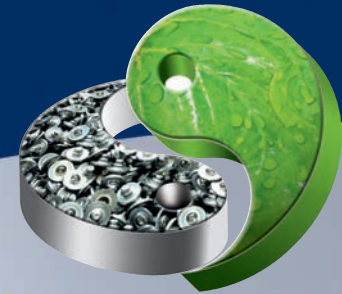
DIE KOMPETENZ

Unsere langjährige Entwicklungskompetenz in der Herstellung schwierigster Teile ermöglicht uns, Kompliziertes in Machbares umzusetzen.

Idealerweise frühzeitig in den Entwicklungsprozess eingebunden, erarbeiten wir gemeinsam mit unseren Kunden die optimale Verwirklichung ihrer Anforderungen. Damit sichern wir bestmögliche Prozess-Sicherheit und Wirtschaftlichkeit. Der eigene Werkzeugbau sichert uns maximale Flexibilität.



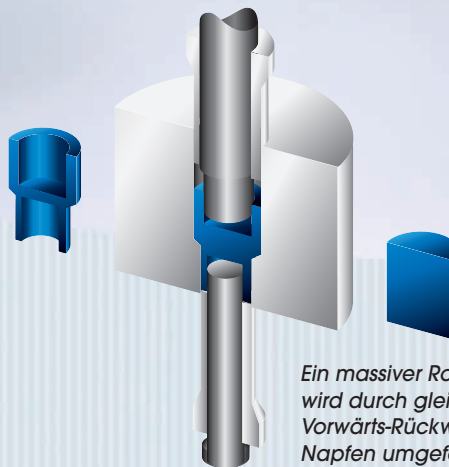
ENERGIEEFFIZIENZ, NACHHALTIGKEIT UND DIE UMWELT SIND UNS WICHTIG



DIE QUALITÄT

Selbstverständlich ist unser Unternehmen DIN EN 9001 und TS 16949 zertifiziert. Unser Fertigungsprozess wird dazu lückenlos überwacht.

Auf Kundenwunsch werden die gefertigten Fließpressteile vor Auslieferung zu 100% einer maschinellen optischen Kontrolle unterzogen. Unser hauseigenes Messlabor ist in der Lage, auch komplizierte Vermessungen an Erstmusterteilen sowie an Serienproduktionen durchzuführen.



Ein massiver Rohling wird durch gleichzeitiges Vorwärts-Rückwärts-Napfen umgeformt.

DIE VORTEILE

- Kurze Fertigungszeiten bei großer Mengenleistung
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch Umformung in einem Arbeitsgang
- Minimale Werkzeugkosten bei großen Stückzahlen
- Umweltschonend durch geringen Material- und Energieeinsatz
- Beanspruchungsgerechter Faserverlauf, besonders günstig bei dynamischer Beanspruchung der Bauteile.
- Kaltverfestigung des Werkstoffes
- Glatte, zunderfreie Oberfläche mit sehr guten Rauheitswerten
- Hohe reproduzierbare Maß- und Formgenauigkeit, weitgehende Annäherung an die Endform

www.wschneidergmbh.de

www.wschneidergmbh.de

Walter Schneider GmbH

Raiffeisenstraße 28

D-75196 Remchingen-Wilferdingen

Fon +49 (0) 7232 31998-0

Fax +49 (0) 7232 31998-98

E-Mail info@wschneidergmbh.de

Internet www.wschneidergmbh.de

WALTER SCHNEIDER GMBH
FLIESSPRESSEN - UMFORMEN

