



Präzision.
Technisch ausgereift.
Durch unsere
Mitarbeiter, Produkte
und Dienstleistungen.











Inhalt

03	Einführung
04	Wie wir unseren Kunden Mehrwert liefern
06	Unsere marktführenden Produktmarken
08 – 13	Branchenkenntnisse
	08 - Branche: Industrielle Automatisierung
	09 – Branche: Lebensmittel und Getränke
	10 – Branche: Bahn
	11 – Branche: Nutzfahrzeuge
	12 – Branche: Life Sciences
	13 – Branche: Energie
14	IMI Precision Engineering weltweit





Engineering GREAT solutions

Wir liefern unseren Kunden **GROSSARTIGE** Lösungen zur Bewältigung ihrer anspruchsvollen Aufgabenstellungen. IMI Precision Engineering gehört zu den weltweit führenden Unternehmen der Antriebs- und Fluidtechnik. Überall, wo hohe Präzision, Geschwindigkeit und technische Zuverlässigkeit gefordert sind, bieten wir außergewöhnliche Lösungen, die die Produktivität und Effizienz der Maschinen und Anlagen unserer Kunden verbessern.

Wir sind eine Unternehmensgruppe der IMI plc und verfügen über ein Vertriebsund Servicenetzwerk in 75 Ländern sowie Produktionsstätten in den USA, Deutschland, China, Großbritannien, der Schweiz, der Tschechischen Republik, Mexiko und Brasilien. Wir ergänzen dies durch unsere globalen technischen Kompetenzzentren und Einrichtungen für CFD-Design und FuE-Prüfung. Wir beschäftigen ein engagiertes Team von Außendienstmitarbeitern, Branchenspezialisten und Großkundenbetreuern - sie alle erfüllen den Anspruch, unseren Kunden den größtmöglichen Mehrwehrt zu bieten.

Unser Ziel ist es, die Herausforderungen unserer Kunden zu VERSTEHEN. Wir VERNETZEN dann unsere Produkte, Mitarbeiter und Kompetenzen, um außergewöhnliche Lösungen und Dienstleistungen zu LIEFERN. Diese VERBESSERN die Leistung der Maschinen und Anlagen unserer Kunden.

Wir nennen dies GROSSARTIGES Engineering, und wir liefern es unseren Kunden durch ein herausragendes Portfolio leistungsstarker Produkte, durch enge Partnerschaften für optimale Problemlösungen sowie über unser globales Service-Netzwerk, das weltweit für zuverlässige Lieferung sorgt.

Wie wir unseren Kunden Mehrwert liefern

Partnerschaften und Problemlösungenn

Wir verfügen über ein globales Team aus Großkundenbetreuern und mehr als 400 erfahrenen Außendienstmitarbeitern - mit fundierter Fachkompetenz in Schlüsselindustrien.

Wir engagieren und fördern die besten Talente der Branche und bieten eine fachgerechte Ausbildung. Durch Partnerschaften mit weltweit tätigen Unternehmen sammeln unsere Mitarbeiter Erfahrungen mit Produkten und Technologien von Weltklasse. Das weitreichende und kombinierte Know-how, das daraus entsteht, gibt uns die erforderlichen Fähigkeiten und die Fachkompetenz, um die Herausforderungen unserer Kunden genau zu verstehen und sie zielgerichtet und präzise zu lösen.

Premiumprodukte

Unsere Premiumprodukte verbessern die Leistung und erhöhen die Produktivität.

Wir haben Produktionskapazitäten und technische Kompetenzzentren weltweit, die auf die Entwicklung und konsequente Erprobung unserer Produkte spezialisiert sind, um **präzise** die Bedürfnisse von Branchen und Anwendungen zu erfüllen. Unser Portfolio umfasst IMI Norgren, IMI Buschjost, IMI FAS, IMI Herion sowie IMI Maxseal. Diese seit vielen Jahren bewährten Namen stehen für die angesehensten Produktprogramme in der Antriebs- und Fluidtechnik. Wir erweitern dieses Portfolio kontinuierlich durch die Entwicklung innovativer Produkte und Systemlösungen.

So können wir unseren Kunden bei der Bewältigung selbst größter technischer Herausforderungen helfen - zuverlässig, sicher und effizient.

Zuverlässigkeit

Über unser globales Service-Netzwerk bieten wir Support für unsere Produkte und Systeme.

Unseren Produktions- und
Vertriebsaktivitäten in 75 Ländern
dienen Investitionen in moderne
Projektmanagementsysteme und
schlanke lokale Produktionsprozesse.
Unsere integrierte Lieferkette, gepaart
mit der Schnelligkeit unseres ExpressServices, bildet das Fundament für
effektive Systeme, Prozesse und den
Support für Produkte und Kundendienst
– präzise, zuverlässig, in vollem
Umfang und rechtzeitig an jedem Ort.

Wir sind nahe an unseren Kunden, um ihre Herausforderungen präzise zu verstehen.

Verstehen Wir bauen intensive und langjährige Beziehungen auf Vernetzen Wir arbeiten zusammen WIE WIR ARBEITEN Liefern Wir stehen zu unserem Wort Verbessern

Wir optimieren stets unsere Arbeitsweise

Partnerschaft und Problemlösung

Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen

Premiumprodukte Unsere technischen Lösungen steigern Leistung und Produktivität

WAS WIR DEN KUNDEN LIEFERN

Zuverlässigkeit

Engineering GREAT

Solutions

Durch unser globales Service-Netzwerk





Unsere führenden Produktmarken

Der gute Ruf unserer IMI Precision Engineering-Produktmarken und unsere lange Erfolgsgeschichte begründen unsere Position als einer der weltweit führenden Anbieter in der Antriebs- und Fluidtechnik.



Mit über 80 Jahren Erfahrung umfasst die Marke IMI Norgren ein breites Spektrum von qualitativ hochwertigen Pneumatikund Fluidsteuerungsprodukten wie Antriebe, Ventile, Luftaufbereitungsgeräte, Druckschalter oder Verbinder.



Seit über 75 Jahren erfolgreich auf dem Markt, bietet IMI Buschjost ein technisch führendes Programm an Prozess- und Magnetventilen sowie Systemlösungen für unterschiedlichste Fluide.









IMI FAS bietet ein umfassendes Portfolio von weltweit renommierten Miniatur-Fluidsteuerungslösungen, die erfolgreich konstante Leistung für die anspruchvollsten Anwendungen bringen. IMI FAS ist spezialisiert auf Miniatur-Magnetventiltechnik für 10 mm und 15 mm Ventilanwendungen.





Seit über 75 Jahren ist IMI Herion auf Magnetventile, NAMUR-Ventile und pneumatische bzw. hydraulische Lösungen für mechanische und pneumatische Pressen und Pressensicherheitstechnik spezialisiert.





IMI Maxseal bietet Edelstahl-Magnetventile höchster Qualität für anspruchsvolle Umgebungen wie z. B. Bohrinseln und Anwendungen im Küstenbereich, die sich seit über 50 Jahren in der Praxis bewähren.



Branchenkenntnisse

Unsere Produkte finden in praktisch allen Branchen Anwendung. Unsere Fachkompetenz in der industriellen Automatisierung, der Lebensmittel- und Getränkebranche, dem Bahnsektor, der Nutzfahrzeugbranche, in Life Sciences sowie im Energiesektor machen uns auch hier zum gefragten Partner. Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung in jeder dieser Branchen kennen wir die technischen Herausforderungen

und gesetzlichen Rahmenbedingungen, um wegweisende Plattformprodukte für spezifische Anforderungen zu entwickeln. Auf diese Weise können wir dazu beitragen, dass mehr Kunden von GROSSARTIGEN Lösungen profitieren können – von Kosten- und Energieeinsparungen, einer vereinfachten Lieferkette und verringerten Komplexität von Maschinen und Anlagen.



Branche

Industrielle Automatisierung

Unsere Premiumprodukte wie Ventile, Ventilinseln, Proportional- und Drucküberwachungssteuerungen, Geräte zur Luftaufbereitung sowie eine umfassende Auswahl an pneumatischen Antrieben (Kolbenstangen- und kolbenstangenlose Antriebe, Rundzylinder, Drehantriebe) bieten Mehrwert für alle Branchen – unter anderem Automobilbau,

Werkzeugmaschinenbau und die allgemeine Industrie. Sie sind schnell und einfach verfügbar – online oder telefonisch über unseren Express-Service – und mit Support durch technisch kompetente Beratung.





Branche

Lebensmittel und Getränke

Den spezifischen Bedürfnissen der Lebensmittel- und Getränkebranche begegnen wir mit umfassendem Know-how, wegweisenden Produkten und individuellen Systemlösungen.

Von Druckluft mit 40 bar für das PET-Flaschenblasformen bis hin zur Beherrschung aggressiver Lösungsmittel in Tintenstrahldruckern, vom Abwaschen von Chemikalien hin zu kalkfreien Kaffeemaschinen – wir können eine beeindruckende Bilanz bei Lösungen für größte Unternehmen der Lebensmittelbranche zur Effizienzsteigerung, Energieeinsparung und Leistungsoptimierung aufzeigen. Unsere Schlüssel-Produkte für die Lebensmittelund Getränkebranche sind IVAC, 40 bar-Blasblocktechnologie, Druckluftrückführungssysteme, Präzisionsmagnetventile und pneumatische Antriebe.



Branche Bahn

Wir bieten robuste, zuverlässige und individuelle Lösungen für die Bahn-industrie - für U-Bahnen, Güter-, Intercity-und Hochgeschwindigkeitszüge sowie Streckenausrüstungen. Bei innovativen Entwicklungen für die Druckluftaufbereitung, Komponenten für Bremssysteme, Türund Trittstufensysteme, Kupplungen, Stromabnehmer, Wassermanagement sowie Frachtanwendungen verfügen wir über besondere Kompetenzen.

Unsere umfangreiche Produktpalette ermöglicht den zuverlässigen Betrieb selbst unter härtesten Bedingungen: starke Temperaturschwankungen (-40 °C bis +85 °C) und weite Spannungstoleranzen (+/- 30 %).

Unsere Schlüssel-Lösungen für den Bahnsektor sind AMT-Lufttrockner, Steuerungs- und Antriebssysteme für Türen, Regelungs- und Steuerungssysteme für Stromabnehmer.



Branche Nutzfahrzeuge

Unser Leistungsangebot für Fahrerkabinen, Rahmen und Antriebsstränge sorgt für Kraftstoffeinsparungen, Emissionsreduzierung und kürzere Montagezeiten bei vielen der weltweit führenden Nutzfahrzeugherstellern. Unsere Produkte sind für ihre sichere und zuverlässige Funktion bekannt und haben sich über Millionen von Kilometern bewährt. Wir verstehen die Markttrends und kennen die

Herausforderungen hinsichtlich des Umweltschutzes, die Emissionsstandards und die Spezifikationen, die für Nutzfahrzeughersteller und Direktlieferanten wichtig sind.

Unsere Schlüssel-Lösungen für die Nutzfahrzeugbranche sind Harnstofftankheizventile, Einlassdrosseln, Auspuffbremssteuerungen und proportionale Wastegate-Steuerungsventile.



Branche Life Sciences

Wir können Erfolge bei der Entwicklung und Unterstützung technischer Fortschritte in der Medizintechnik, bei Diagnosegeräten sowie biotechnischen und analytischen Instrumenten aufzeigen. Insbesondere haben unsere Produkte und unsere Fachkompetenz dazu beigetragen, die Größe von Geräten bei gleichzeitiger Verbesserung von Präzision, Durchsatz und Fluidsteuerungsleistung zu reduzieren. Wir haben umfassende Erfahrung mit

präzisen Steuerungen, Reproduzierbarkeit und den Sicherheitsanforderungen der Branche. Unsere Lösungen finden Anwendung in Narkose- und Therapiegeräten bis hin zu Geräten für Molekulardiagnose und Erregernachweise.

Unsere Schlüssel-Lösungen für Life Sciences sind Miniatur-Magnetventile, Mikrofluidik, Präzisionslösungen für Liquid-Handling und Lösungen für Analysegeräte.



Branche Energie

Unsere Fachkompetenz ist in der Erdölund Erdgasindustrie, der Chemieindustrie sowie der Nuklearindustrie weltweit anerkannt. Neben individuellen Lösungen bieten wir auch eine umfangreiche Palette an zertifizierten Produkten, die eine präzise Steuerung auch in den anspruchsvollsten Umgebungen ermöglicht – beispielsweise Edelstahlventile und -regler sowie Ventile und Notabschaltsteuerungen, die für den Nuklearsektor zugelassen sind. Unsere Schlüssel-Lösungen für den Energiesektor sind Edelstahlmagnetventile, NAMUR- und Inline-Magnetventile, Druckluftaufbereitungstechnik, Druckschalter, Konverter und Prozessventile.



IMI Precision Engineering weltweit

Mit etablierten Produktionsstätten auf der ganzen Welt haben wir die Kompetenz, die anspruchsvollsten internationalen Projekte durchzuführen. Mit einem Vertriebs- und Service-Netzwerk in 75 Ländern verfügen wir über die Reichweite und Fähigkeit, kontinuierliche Lieferung und lokalen Support zu bieten – wo auch immer erforderlich.





Vertrieb & Service in 75 Ländern

- ♀ IMI Precision Engineering Vertriebsgesellschaften, Fertigungsstätten und Technikzentren
- IMI Precision Engineering Vertriebsgesellschaften
- MI Precision Engineering Fertigungsstätten

Wir sind eine
Unternehmensgruppe der
IMI plc und verfügen über ein
Vertriebs- und Servicenetzwerk
in 75 Ländern sowie
Produktionsstätten in den
USA, Deutschland, China,
Großbritannien, der Schweiz,
der Tschechischen Republik,
Mexiko und Brasilien.

Weitere IMI Precision Engineering-Gesellschaften unter www.imi-precision.com

Unterstützung durch Händler weltweit

Norgren, Buschjost, FAS, Herion und Maxseal sind eingetragene Warenzeichen ©Norgren Limited 2015. Änderungen vorbehalten

z7863BR de/02/15

Einige Bilder sind von 'Shutterstock.com' lizenziert!



