

Mit Tradition in die Zukunft

**Seifert**

Metallverarbeitung

**Präzisionsdrehteile**

aus allen Werkstoffen



Drehteile für höchste Ansprüche



# Sie verlangen Zuverlässigkeit und Präzision - dann sind wir Ihr Partner.

Mit viel Kompetenz und Know-how und unter Einsatz modernster Technik fertigen wir als mittelständisches Familienunternehmen für unsere Kunden seit Jahrzehnten **Präzisionsdrehteile für sämtliche Einsatzbereiche.**

**Hochwertige Qualität "Made in Germany", Präzision bis ins kleinste Detail, Zuverlässigkeit und Termintreue** sind für uns selbstverständlich. Zur Unterstützung steht ein **hoch qualifiziertes und motiviertes Mitarbeiterteam** zur Verfügung.



## Unsere Leistungen im Einzelnen:

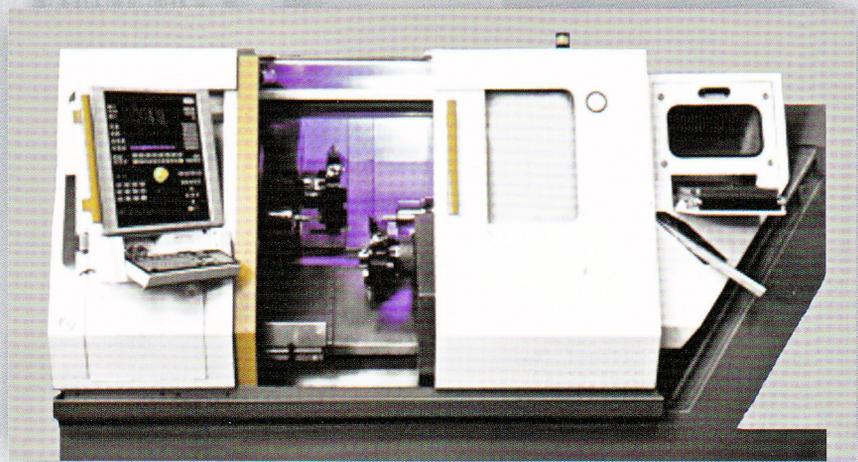
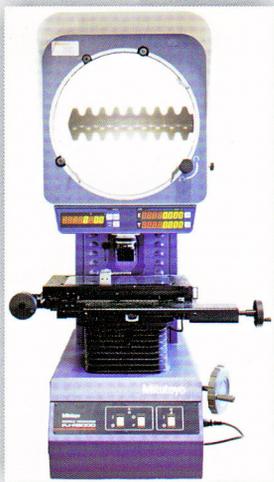
**Auf 3000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche fertigen wir für Sie kostengünstig:**

- Präzisionsdrehteile von  $\varnothing$  1,5 mm bis  $\varnothing$  65 mm von Stange
- Futterarbeiten bis max.  $\varnothing$  200 mm
- Langdrehteile
- **Verarbeitung nahezu aller zerspanbaren Werkstoffe**, wie z. B. Niro V2A bis V4A, Vergütungs-, Einsatz-, Bau- und Automatenstähle, Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Bronze, Kunststoffe und diverse Sonderwerkstoffe
- **Verarbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen**, wie z. B. Hastelloy, Titan, Tantal, Monel, 17-4 PH und gehärteten Werkstoffen
- **Lieferung von einbaufertigen Teilen mit sämtlichen Oberflächen- und Wärmebehandlungen nach Kundenspezifikationen**
- Laserbeschriftungen
- Montage von Bauteilen

# Unser Maschinenpark

Mit unserem modernen vielfältigen Maschinenpark fertigen wir präzise, zuverlässig und wirtschaftlich Serienteile. Die CNC-Drehmaschinen sind für die Komplettbearbeitung von Drehteilen mit höchster Komplexität mit angetriebenen Werkzeugen, Gegenspindeln und mehreren Achsen ausgestattet. Die übrige Drehbearbeitung erfolgt auf leistungsstarken, wettbewerbsfähigen CNC- und kurvengesteuerten Drehautomaten.

Für die Fertigbearbeitung stehen diverse Maschinen und Werkzeuge zur Verfügung, wie z.B. Rund- und Flachsleifmaschinen, Gewinderollmaschinen, Rollier- und Glattwalmwerkzeuge, diverse Bohr- und Gewindeschneidmaschinen, Schalttellerautomaten, Bandsägeautomaten und Laserbeschriftungsmaschinen.



## Qualität und Service

Unser Qualitätsmanagementsystem ist nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Für die laufende Fertigungsüberwachung werden hochwertige Prüfmittel und Messgeräte eingesetzt, die eine Kontrolle mit einer Genauigkeit bis in den Tausendstelbereich ermöglichen. Zur Verfügung stehen u.a. Messprojektoren, Mikroskope, Oberflächenrauheitsmessgeräte sowie eine CNC-Koordinatenmessmaschine und Härteprüfmaschine.

Vor der Auslieferung wird jedes Los in unserer Endkontrolle noch einmal überprüft. Die Drehteile werden nach kundenspezifischen Vorgaben kontrolliert und verpackt angeliefert.

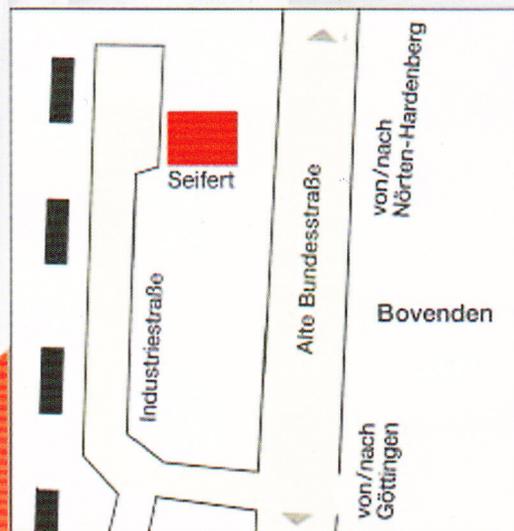
Wir fertigen auftragsbezogen nach Ihren Zeichnungen oder Mustern. **Gerne sind wir auch bereit, mit Ihnen gemeinsam Vorschläge zur wirtschaftlichsten Form der Teile zu erarbeiten.**

Über eine Kontaktaufnahme würden wir uns sehr freuen, damit wir auch Ihnen unsere Leistungsfähigkeit unter Beweis stellen können. Für Rückfragen stehen wir Ihnen jederzeit gern zur Verfügung

Stets mit Kompetenz für Sie da!



So finden Sie uns:



# Seifert

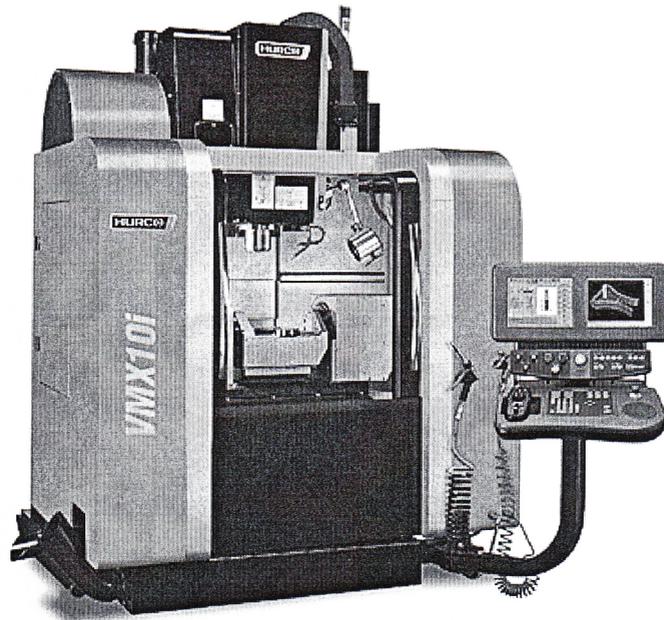
Metallverarbeitung GmbH & Co KG

Postfach 11 29, 37116 Bovenden  
Industriestraße 28 - 30  
37120 Bovenden  
Tel.: 0551- 8551  
Telefax: 0551 - 81601

E-Mail: [seifert-metallverarbeitung@t-online.de](mailto:seifert-metallverarbeitung@t-online.de)  
weitere Infos: [www.seifert-metallverarbeitung.com](http://www.seifert-metallverarbeitung.com)

**NEU – NEU – NEU – NEU – NEU – NEU – NEU**

# CNC - Fräsen



## **HURCO VMX 10 i**

- 3-Achs Bearbeitungszentrum
- Arbeitsbereich: X-Achse: 660 mm  
Y-Achse: 405 mm  
Z-Achse: 510 mm
- Werkzeugplätze: 20
- Spindel: 10.000 U/min

**IHREN ANFRAGEN SEHEN WIR MIT INTERESSE  
ENTGEGEN!**

*Seifert Metallverarbeitung GmbH & Co. KG*