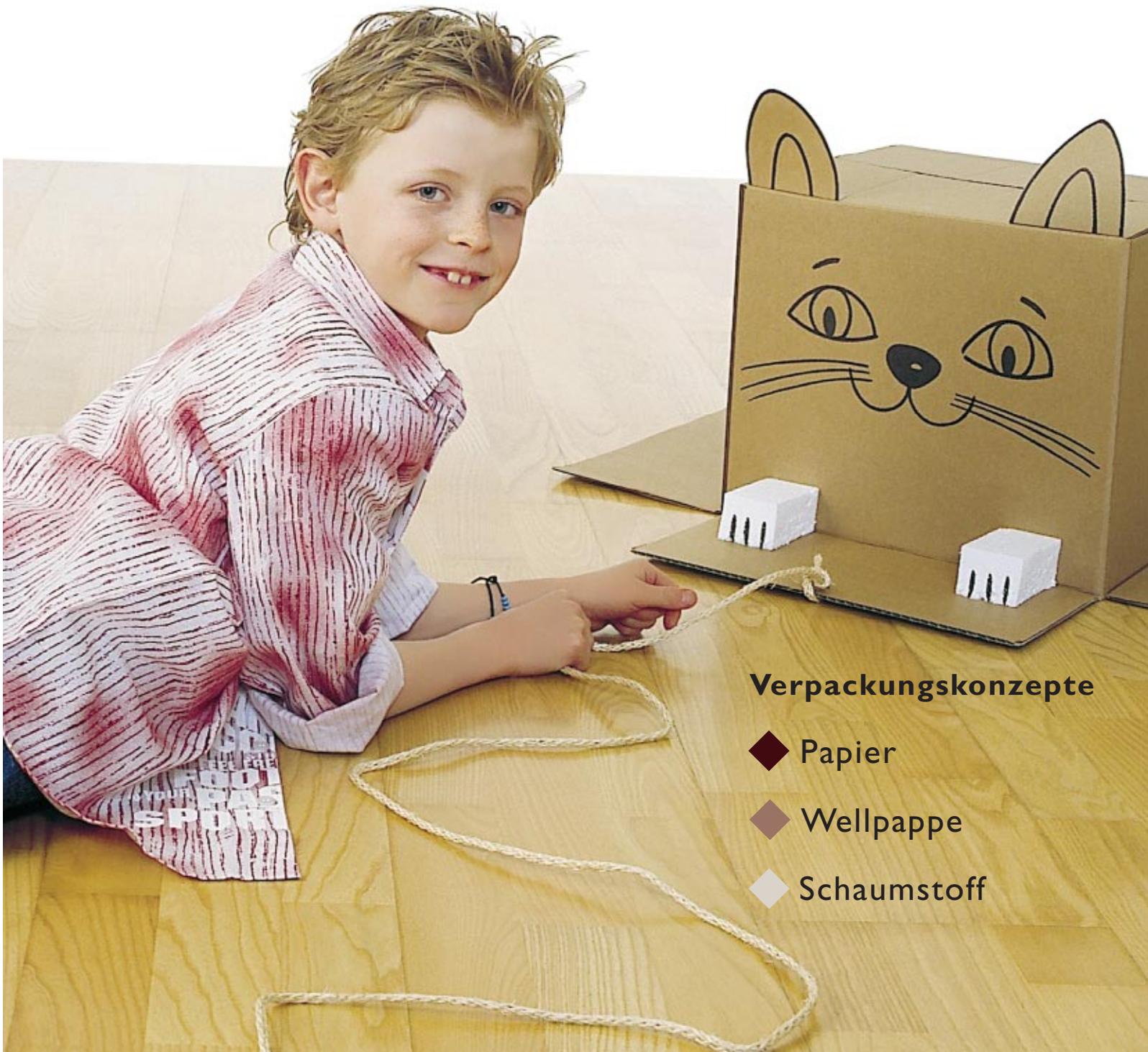


Kreativität braucht Spiel



Verpackungskonzepte

- ◆ Papier
- ◆ Wellpappe
- ◆ Schaumstoff

Sehr geehrte Leserin, sehr geehrter Leser!

Unser Kinder sind die Zukunft. In ihnen steckt das Potenzial, die Welt anders, im Idealfall besser zu gestalten. Voraussetzung hierfür ist auch ihr unvoreingenommener Blick auf das, was möglich ist. In ihrer Fantasie stehen ihnen alle Möglichkeiten offen. Sie entwickeln Ideen, erfinden die Welt für sich neu und erleben Abenteuer, die so manchem Erwachsenen längst verschlossen sind.

Einfach mal einen gedanklichen Schlenker machen und spielerisch Lösungen entwickeln. Das ist der Weg, um Ihnen, unseren Kunden, die neuen kreativen Lösungen aufzuzeigen, die Sie von uns erwarten.

Das Unternehmen Delkeskamp wird in der vierten Generation geführt. Mehr als 100 Jahre Erfahrung in der Verpackungsbranche machen uns zu einem kompetenten Ansprechpartner, wenn es um die Herstellung von Papier, Wellpappe und Schaumstoff geht. Auf dieser Basis neue Perspektiven zu entdecken, wird ein Aspekt sein, der hilft, unsere Erfolgsgeschichte mit Flexibilität und Kreativität weiterzuschreiben.

In diesem Sinne wünsche ich Ihnen eine interessante Lektüre und hoffentlich hier und da auch ein überraschtes Schmunzeln.

Stefan Delkeskamp (CEO)



Unsere Vision

Die Vision unserer Unternehmensgruppe lautet: Wachstum mit Verstand! Die Verbindung von Tradition und Moderne in einem familiengeführten Unternehmen macht uns stark. Erfahrene und motivierte Mitarbeiter, hohe Produktkenntnisse, moderne Technik in allen Unternehmensprozessen, eine starke lokale Präsenz und eine europäische Orientierung über erfolgreiche Allianzen sind das Fundament für eine kontinuierliche Weiterentwicklung. Wir erzeugen ein positives Arbeitsklima, indem wir neue Ideen fördern und offen

Den Blick öffnen für

sind für Veränderungen. So sorgen wir gemeinsam dafür, Visionen Wirklichkeit werden zu lassen.

Unsere Produkte

Delkeskamp fertigt an mehreren Standorten in zertifizierten Werken mit ca. 650 Mitarbeitern Papier, Wellpappe und Schaumstoff. Aus diesen Materialien entwickelt und produziert unser Team innovative Verpackungen. Marktgerecht und flächendeckend bieten wir unseren Kunden ein breites Spektrum an Verpackungslösungen an. Auf Basis kundenseitiger Vorgaben und eigener Ideen entwickeln wir ausgereifte Verpackungskonzepte. So tragen wir zum Erfolg unserer Kunden bei.

Damit das auch in Zukunft so bleibt, brauchen wir Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, die mit Kompetenz und Spaß bei der Sache sind. Darum legen wir besonderen Wert auf die Ausbildung junger Menschen, denn sie bereichern in jeder Hinsicht unser Team und öffnen uns den Blick für neue Möglichkeiten.

◆ Papier

DENOLINER®, Wellpappenrohpapier
(Testliner, Wellenstoff, Schrenz, farbige
Papiere)



◆ Wellpappe

DENOWELL®, Faltschachteln und
Stanzverpackungen aus Wellpappe



◆ Schaumstoff

DENOPOR®, Schaumstoff-Formteile aus EPS



neue Möglichkeiten

03

*„Für Kreativität braucht es reichlich Naivität
und Spiel, vor allem Spiel.“
Gerd Binnig, Deutscher Nobelpreisträger
Physik*







Marktgerechte Lösungen

Zu Bestleistungen aufschwingsen

05



Marktstrategie

Um den Blick zu schärfen, ist es unerlässlich, Perspektiven oder Positionen z.B. hinsichtlich neuer Lösungsstrategien zu überprüfen. So schwingen wir uns zu Bestleistungen auf und entwickeln bedarfsgerechte Verpackungslösungen. Dabei werden nicht nur alle Anforderungen des Kunden berücksichtigt, sondern es gelingt auch immer wieder, den Kunden mit innovativen und neuen Ideen positiv zu überraschen.

Marktpräsenz

Unsere Vision – Expansion mit Verstand – führte beinahe zwangsläufig zu unserem Engagement in wirtschaftlich interessanten Regionen. Zweifelsohne gehört dazu – insbesondere nach der Erweiterung der Europäischen Union – auch der osteuropäische Markt. Mit dem Kunststoffwerk Moraplast und dem Wellpappenwerk Morapack in Odry, Tschechien, haben wir unsere Präsenz in dieser Region gestärkt. Darüber hinaus können wir durch die Kooperation mit unseren europäischen Partnern der Escor Gruppe auch internationale Anfragen professionell beantworten.

Markterfolg

Pioniergeist und Unternehmensfreude führen dazu, dass das Unternehmen Delkeskamp heute an allen Standorten im Markt erfolgreich tätig ist. Bodenständigkeit, Beziehungspflege und der Wunsch nach dauerhaften Verbindungen liegt in unserer Natur. Allerdings muss man sich auch ab und zu einmal „aufschwingsen“ und lieb gewordene Traditionen am Boden zurücklassen. Denn die intensive Beschäftigung mit unseren Kunden, Produkten und den Veränderungen des Marktes kann wahrlich beflügeln.



Werk Nortrup



Werk Hannover



Werk Odry

◆ Papier



06

Auf zu neuen Ufern

Flexibilität im Markt

Das Ausgangsmaterial für die Wellpappenherstellung ist das Wellpappenrohpapier. Insofern ist die Papierfabrik in Nortrup das erste Glied eines geschlossenen Produktionskreislaufs. Wir stellen den größten

Sortenspektrum Papier

Die Papiere von Delkeskamp heißen DENOLINER®. Wir produzieren Testliner, Wellenstoff und Schrenz. Die eigene Papierfabrik sichert höchste Qualitätsmaßstäbe hinsichtlich der technischen Werte

Qualitätskriterien

Unser Team kompetenter Papiermacher kann sich auf unsere modernen Produktionsanlagen verlassen. Kontrollierter Einsatz bedarfsgerechter Altpapiersorten, die optimale Steuerung der technischen Werte und die Möglichkeit, farbige Papiere zu fertigen, machen uns zu einem Anbieter nicht für die Masse, sondern eher für die Klasse.

Auswahlkriterien

Hochwertige Wellpappenrohapiere beeinflussen wesentlich die Eigenschaften und das Erscheinungsbild der fertigen Verpackung. Konstante technische Werte auf hohem Niveau bedeuten Zuverlässigkeit bei der Weiterverarbeitung. Das schätzen nicht nur unsere Papierkunden in ganz Europa. Es ist auch die Grundlage für unsere eigenen Mitarbeiter bei der erfolgreichen Entwicklung der vielfältigen Verpackungslösungen. Ein weiterer Aspekt bei der Auswahl des richtigen Papiers sind die Anforderungen an die Bedruckbarkeit der Verpackung. Hier braucht es viel Erfahrung, um Farbe, Drucktechnologie und die Oberflächenbeschaffenheit des Wellpappenrohapiers optimal aufeinander abzustimmen.

Teil der benötigten Wellpappenrohapiere selbst her und erreichen so eine maximale Unabhängigkeit vom Beschaffungsmarkt. Selbst der für die Produktion von Papier benötigte Dampf wird in unserem eigenen Kraftwerk mittels moderner Gasturbinen erzeugt. In diesem Prozess entsteht Elektrizität in einer Menge, die den Eigenbedarf deutlich übersteigt. Somit sind wir auch in dieser Hinsicht nicht nur unabhängig, sondern darüber hinaus anerkannter Energieversorger in Niedersachsen.



der produzierten Papiere. Spezielle Papiersorten, auch nach individuellen Kundenwünschen, führen zu maßgeschneiderten Wellpappensorten für alle Verpackungsaufgaben.



Wellpappe



08

Bringt's sicher ans Ziel

Multitalent Wellpappe

Wenn Waren bestens geschützt auf Reisen gehen sollen, ist Wellpappe der ideale Logistikpartner. Denn Logistikkonzepte, die sich auf Wellpappe stützen, haben „Hand und Fuß“. Aber nicht nur beim Schutz und Transport der Produkte zeigt die Wellpappe ihre Stärken. Auch am Point of Sale sorgt sie für einen werbewirksamen Auftritt und zieht als wichtiges Marketinginstrument die Aufmerksamkeit auf das Verkaufsprodukt.

modernen Erzeugungs- und Verarbeitungsmaschinen in den Wellenarten F, E, B und C sowie Doppelwellen produziert.

Produktionsschritte

Ausgangsmaterial ist das Wellpappenroh-papier. Im ersten Schritt wird das Papier erwärmt und befeuchtet. So erreicht es die erforderliche Elastizität, um geformt zu werden. Im folgenden Schritt wird das Papier unter Druck- und Hitzeeinwirkung

Verarbeitung und Druck

In vollautomatisierten Arbeitsgängen werden aus den Wellpappenformaten nun DENOWELL® -Faltkisten, Stanzverpackungen, polsternde Innenverpackungen und Displays hergestellt. Die Anforderungen des Kunden bestimmen die weiteren Verarbeitungsschritte. Mit Falten, Stanzen und Kleben seien nur die Gängigsten genannt. Die Verpackung kann nun bedruckt werden, wobei unsere Mitarbeiter den Kunden beraten, welches Druckverfahren



Produktion von DENOWELL®

Wellpappe ist eine äußerst stabile und präzise Leichtbaukonstruktion aus Papier und Luft. Je nach Verwendungszweck und Belastungsanspruch bestimmt man das richtige Papier und die Wellenart. Wellpappe heißt bei Delkeskamp DENOWELL® und wird in Nortrup und Hannover auf

zwischen zwei zahnradartig ineinander greifenden Riffelwalzen hindurchgeführt. Im dritten Schritt wird das gewellte Papier zunächst mit der Papierinnenbahn von oben und danach mit der Papieraußenbahn von unten verklebt. Nun kann die Wellpappe ihre optimale Schutzwirkung entfalten.

im Hinblick auf Qualität und Kosten am besten geeignet ist. Alle Kundenanforderungen werden mit dem notwendigen Know-how und der entsprechenden Technologie umgesetzt.



Träume sind Schäume





Sichere Umgebung

Beim Transport und der Lagerung von hochempfindlichen oder wertvollen Gütern ist es oft sinnvoll, sie zusätzlich – neben der Wellpappenverpackung – zu schützen. Formteile aus expandierbarem Polystyrol (EPS) bieten hier eine nahezu „traumhafte“ Sicherheit.

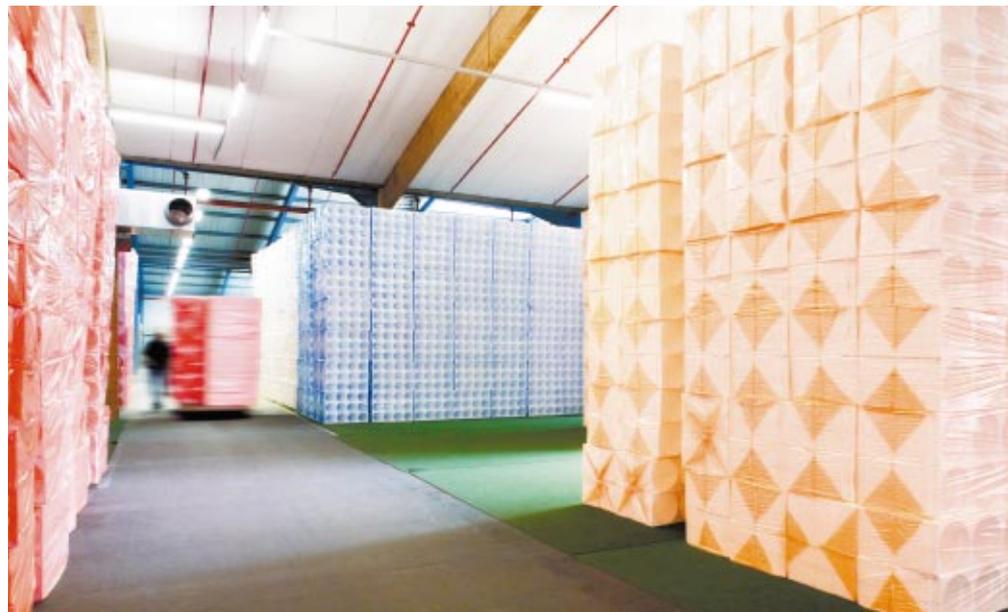


Bestens in Form

Sie betten das Produkt exakt ein und schützen es so vor vielen äußeren Einwirkungen wie Erschütterungen, Kälte, Hitze oder Nässe. Zudem sind sie geruchs-, geschmacks- und lebensmittelneutral und können – wie im Übrigen alle Produkte von Delkeskamp – problemlos recycelt werden. Ein wichtiger Aspekt, denn der schonende Umgang mit unserer Natur genießt bei uns hohe Priorität. Verpackungen aus EPS bestehen zu 98 % aus Luft und zu 2 % aus reinem Kohlenwasserstoff. Dieser Stoff ist die Gerüstsubstanz für die kleinen Kügelchen dieser luftig leichten Verpackung. Als Treibmittel wird Pentan, ein in der Natur vorkommender Kohlenwasserstoff, verwendet.

Produktion von DENOPOR®

Neben unserer Papierfabrik und unseren Wellpappenwerken bilden die Kunststoffwerke in Nortrup und Odry das dritte Standbein der Delkeskamp Unternehmensgruppe. Hier werden die individuell auf das Produkt abgestimmten EPS-Formteile auf Schaumstoffmaschinen hergestellt. Unsere Produkte mit dem Namen DENOPOR® bilden eine sinnvolle Ergänzung unseres Lieferprogramms. So sind wir in der Lage, unseren Kunden komplette innovative Verpackungskonzepte anzubieten, die keine Wünsche offen lassen. Die eigene Entwicklungsabteilung erarbeitet gemeinsam mit dem Kunden Lösungen, die rundum stimmig sind und deren Praktikabilität und Effizienz alle Beteiligten jederzeit „ruhig schlafen“ läßt.





Kundenorientierung

Freuen wie ein König

Leistungsbasis

Unsere Verpackungen aus DENOWELL® und DENOPOR® sind Präzisionsprodukte. Verbunden mit unserem Wissen über die besonderen Anforderungen und Belastungen entlang der Logistikkette, stellen Sie sicher, dass die verpackten Güter auch den Endverbraucher in einem guten Zustand



erreichen. Wer bei der Erarbeitung von innovativen Verpackungslösungen den Kunden „zum König“ macht, braucht neben einem modernen Maschinenpark auch engagierte und kompetente Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Diese drei Komponenten, innovative Produktionstechnologie, hochwertige Produkte und qualifizierte Mitarbeiter bilden die Basis unserer Leistungsfähigkeit.

Leistungspaket

Delkeskamp hat in seiner langjährigen Unternehmensgeschichte, auf Basis intensiver Kundenbeziehungen, ein besonderes Fingerspitzengefühl dafür entwickelt, was Kunden von uns hinsichtlich Fertigung, Druck, Lagerhaltung, Logistik und weiteren Dienstleistungen erwarten. Dieses Wissen



geben wir nicht nur in internen Schulungs- und Weiterbildungsmaßnahmen an unsere Mitarbeiter weiter, sondern auch in Form von Workshops an interessierte Kunden selbst. Ein reger Austausch von Produktwissen, neuen Ideen, Erfahrungen und Erwartungen bei Delkeskamp intern und im Gespräch mit unseren Kunden sind wesentlicher Bestandteil unserer innovativen Unternehmenskultur.



Leistungsbereitschaft

Wir erwarten viel von unseren Fachleuten, die ihre Kenntnisse im Sinne unserer Kunden einsetzen. Eine positive und zukunftsorientierte Arbeitsatmosphäre führt darum bei Delkeskamp zu großem Engagement, hoher Flexibilität und Leistungsbereitschaft aller Mitarbeiter.



Das freut uns und natürlich auch „König Kunde“.









Kundenorientierung

Einfach mal Lösungen durchspielen

15

Eingespieltes Team

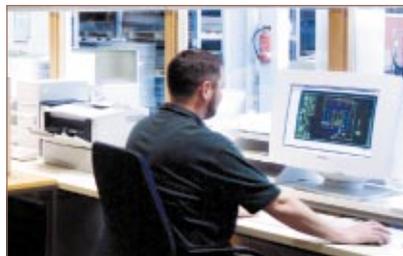
Unser gesamtes Team – vom Außendienst, über die Spezialisten der Fachabteilungen, die Produktionsmitarbeiter bis zu den Kollegen im Versand – kennt die Anforderungen des Marktes. Die fundierten Kenntnisse ermöglichen die kreative und flexible Umsetzung individueller Kundenwünsche. Nur wer über das richtige Know-how verfügt, hat darüber hinaus die Möglichkeit,



gewohnte Arbeits- oder Verfahrensschritte zu umgehen und konzeptionelle Alternativen durchzuspielen.

Gewusst wie

Der Einsatz aktueller Hard- und Software trägt dazu bei, Zielvorgaben unserer Kunden einzuhalten. Mit Hilfe moderner CAD-Systeme entwickeln wir innerhalb kürzester Zeit maßgeschneiderte Verpackungskonzepte. Unser Musterbau setzt die erarbeiteten Lösungen in greifbare Ergebnisse um. Das erstellte Muster muss daraufhin nur noch auf Funktionalität,



Design und optimale Integration in die weiteren Prozessschritte geprüft werden.

Qualität

Bei Delkeskamp steht die Qualitätssicherung mit im Vordergrund; selbstverständlich sind unsere Produkte Wellpappenroh-papier, Wellpappe und Formteile aus EPS nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert. In unserem zentralen Labor überprüfen wir Rohpapiere auf Flächengewicht, Streifen- sowie Flachstauchwiderstand (CMT); Wellpappe wird hinsichtlich



Berstfestigkeit (BST), Durchstoßarbeit (PET) und Kantenstauchwiderstand (ECT) untersucht. Zusätzlich werden versandfertige Packstücke Stauchprüfungen (BCT) unterzogen. Damit entsprechen wir den hohen Anforderungen der RAL-Gütegemeinschaft.

Gemeinsamer Markterfolg

Wichtig ist nicht, wie schwer die Aufgabe war, sondern wie gut die Lösung ist! An diesem Anspruch ist das gesamte Delkeskamp-Team ausgerichtet. Das „Durchspielen“ von Lösungen gewährleistet auch in Zukunft, dass unsere Kunden nicht nur das Beste von uns erwarten können, sondern auch erhalten.



◆ ◆ ◆ **Delkeskamp Verpackungswerke GmbH**
Hauptstraße 15 · 49638 Nortrup
Telefon: +49(0)5436/51-0 · Telefax: +49(0)5436/51-284
Mail: info@delkeskamp.de · Internet: www.delkeskamp.de

